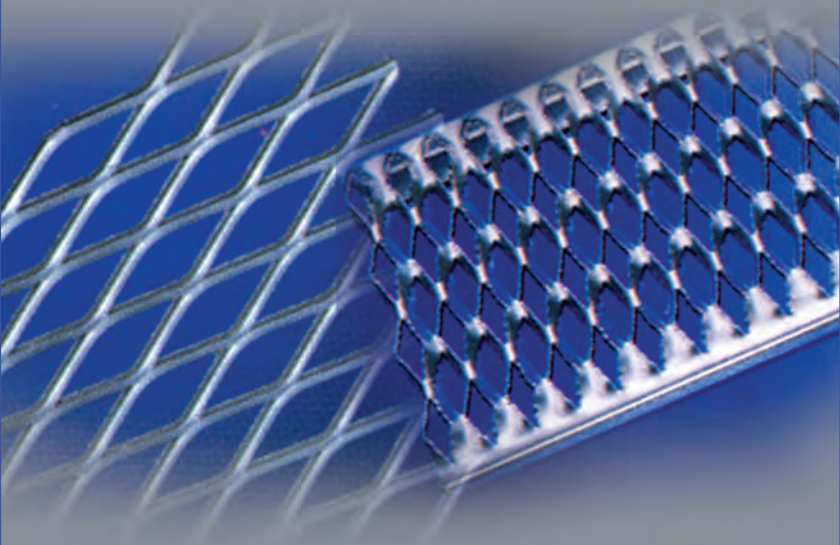


8

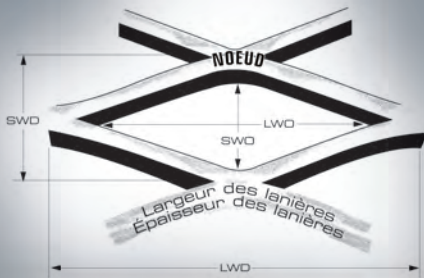
MÉTAUX DÉPLOYÉS, GRILLES *EXPANDED METALS, GRATINGS*



Assortiments de métaux déployés, grilles soudées, grillages de sécurité et marches galvanisées sont autant de produits qui complètent notre inventaire.

We've rounded out our inventory with an assortment of expanded metal products, welded grates, security grates and galvanized treads.





Dimension du modèle — Dimension nominale de l'écartement externe du motif (SWD).

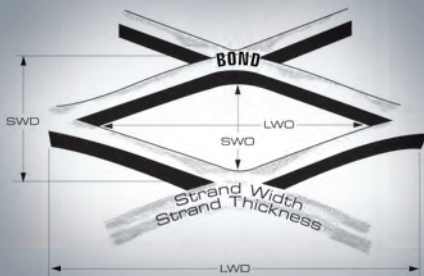
Dimension du motif — Dimension réelle SWD et LWD. Mesurée à partir d'un point jusqu'à un point correspondant sur le motif suivant.

(SWO) — Écartement interne de l'ouverture. **(LWO)** — Allongement interne de l'ouverture.

Lanières — Les côtés constituant le motif du métal déployé.

Épaisseur des lanières — Calibre, jauge du métal déployé.

Largueur des lanières — Quantité de métal découpé par les matrices pour produire une lanière.



Style Dimension — Nominal dimension Short Way of Design (SWD).

Design Size — Actual dimension SWD and LWD. Measured from a point to a corresponding point on the following design.

(SWO) — Short Way of Opening. **(LWO)** — Long Way of Opening.

Strands — The sides of the expanded metal design.

Strand Thickness — Gauge thickness of metal expanded.

Strand Width — Amount of metal fed under dies to produce one strand.

Mesure impérial/Imperial measures

DIMENSIONS			POIDS EN LB / WEIGHT IN LB	
N°	Diam. po/ Diam. inch	mm	au pied lin./ by lin. ft	Barre de 20'/ 20' bars
#3	3/8	9.5	0.376	7.520
#4	1/2	12.7	0.668	13.360
#5	5/8	15.9	1.043	20.860
#6	3/4	19.0	1.502	30.040
#7	7/8	22.2	2.045	40.900
#8	1	25.4	2.670	53.400
#10	1 1/4	31.8	4.303	86.06

Mesure métrique/Metric measures

DIMENSIONS			POIDS EN LB / WEIGHT IN LB	
N°	Diam. po/ Diam. inch	mm	au pied lin./ by lin. ft	Barre de 20'/ 20' bars
10 mm	.390	11.2	0.407	8.14
10 m	.445	11.3	0.527	10.54
12 m	.475	12.06	0.596	11.92
15 m	.630	16.0	1.056	21.10
20 m	.768	19.5	1.582	31.64
25 m	.992	25.2	2.637	52.74
30 m	1.177	29.9	3.693	73.84
35 m	1.405	35.7	5.276	105.50
45 m	1.720	43.7	7.912	158.24
55 m	2.220	56.4	13.188	263.74



DURETÉ (ÉPREUVES)

a) Dureté Brinell — Une mesure de dureté obtenue sur un appareil d'essai Brinell. La surface polie de l'échantillon est pénétrée par une pointe sphérique en acier durci d'un diamètre donné au moyen d'une charge prédéterminée que l'on y applique. Le diamètre de l'impresion est mesuré en millimètres par un microscope micrométrique et la lecture est comparée sur un tableau déterminant le numéro de dureté Brinell (Bhn).

b) Dureté Rockwell — Une mesure de dureté obtenue sur un appareil d'essai Rockwell. La dureté est déterminée par la lecture d'un cadran qui indique la profondeur de pénétration d'une boule ou d'un losange conique en acier sous une charge donnée.

c) Dureté Shore ou Scléroscopique — Une mesure de dureté obtenue sur un appareil d'essai scléroscopique Shore. La dureté est déterminée par le rebond d'un marteau (ou pilon) à pointe en losange lorsque celui-ci frappe la surface de l'échantillon. Le marteau (ou pilon) est inséré dans un tube gradué en verre et la hauteur du rebond est indiquée sur le tube ou sur un cadran, dépendant du modèle de l'appareil en usage.

HARDNESS (TESTS)

a) Brinell Hardness — A hardness test performed on a Brinell hardness testing machine. The smooth surface of a specimen is indented with a spherical-shaped hardened steel ball of known diameter by means of a predetermined load applied to the ball. The diameter of the impression is measured in millimeters with a micrometer microscope, and the reading is compared with a chart to determine the Brinell Hardness number (Bhn).

b) Rockwell Hardness — A hardness test performed on a Rockwell hardness testing machine. Hardness is determined by a dial reading which indicates the depth of penetration of a steel ball or diamond cone when a load is applied.

c) Scleroscope or Shore Hardness — A hardness test performed on a Shore Scleroscope Hardness Tester. The hardness is determined by the rebound of a diamond pointed hammer (or tup) when it strikes the surface of a specimen. The hammer (or tup) is enclosed in a glass tube and the height of the rebound is read either against a graduated scale inscribed on the tube, or on a dial, depending on the model instrument used.